

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 Bezeichnung(en): **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t10,0 PF ml**

3 WPS - Bezug: MAG-FM1-10-d Prüfstelle: PZA Bayern

4 Name des Schweißers: **Schwarz Alois** Prüf.-Nr.: D-K-94036-ISO9606-1-170711-P020

5 Legitimation: lag zur Einsicht vor

6 Art der Legitimation: Personalausweis

7 Geburtsdatum und -ort: 06.11.1972, Oberzell

8 Arbeitgeber: Alois Schwarz Lohnschweißen Foto

9 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1 (falls nötig)

10 Fachkunde: bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	135-D	135, 138
13 Stromart und Polung	(DC+)	--
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, T*
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1	--
17 Schweißzusatz Werkstoffgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz (Bezeichnung)	Massivdraht(S), Böhler EMK 6	Massivdraht- u. Fülldraht (S,M)
19 Schutzgas	ISO 14175 - M21	geeignete Schutzgase
20 Hilfsstoffe		
21 Prüfstückdicke (mm)	10	≥ 3
22 Rohraußendurchmesser (mm)	--	*Rohr ≥ 500; Pos. PA, PB ≥ 75
23 Schweißposition	PF	PA, PB, PF
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl, ml

25 zusätzliche Hinweise

26 Prüfungsart	ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	x	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	x
30 Bruchprüfung	x	-
31 Biegeprüfung	-	x
32 Kerbzugprüfung	-	x
33 Makroskopische Untersuchung	-	x
34 Zusätzliche Prüfungen*	-	x

35 Bemerkungen



Ort: Passau
 Verlängerung nach: 9.3 a
 Datum des Schweißens: 11.07.2017
 Gültig bis: 10.07.2020

36 **Dipl. Ing. Helmut Schmidt**
 Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 *falls notwendige Angaben auf Zusatzblatt
 40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite

DVS Form 6000 nach DIN EN ISO 9606-1

1 Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung(en): **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12,0 PF ss nb**

3 WPS - Bezug: MAG-FM1-10-i Prüfstelle: PZA Bayern

4 Name des Schweißers: **Schwarz Alois** Prüf.-Nr.: D-K-94036-ISO9606-1-170711-P021

5 Legitimation: lag zur Einsicht vor

6 Art der Legitimation: Personalausweis

7 Geburtsdatum und -ort: 06.11.1972, Obernzell

8 Arbeitgeber: Alois Schwarz Lohnschweißen Foto

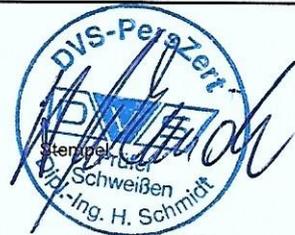
9 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1 (falls nötig)

10 Fachkunde: bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	135-D	135, 138
13 Stromart und Polung	(DC+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, T*
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1	-
17 Schweißzusatz Werkstoffgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz (Bezeichnung)	Massivdraht(S), Böhler EMK 6	Massivdraht- u. Fülldraht (S,M)
19 Schutzgas	ISO 14175 - M21	geeignete Schutzgase
20 Hilfsstoffe		
21 Prüfstückdicke (mm)	12	≥3
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	*Rohr ≥ 500; Pos. PA ≥ 75
23 Schweißposition	PF	PA, PF
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

25 zusätzliche Hinweise

26 Prüfungsart	ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	x	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	x
30 Bruchprüfung	x	-
31 Biegeprüfung	-	x
32 Kerbzugprüfung	-	x
33 Makroskopische Untersuchung	-	x
34 Zusätzliche Prüfungen*	-	x



Ort: Passau
 Verlängerung nach: 9.3 a
 Datum des Schweißens: 11.07.2017
 Gültig bis: 10.07.2020

35 Bemerkungen

Dipl. Ing. Helmut Schmidt
 Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 *falls notwendige Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite