## Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH

München

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV München

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PF ss nb

Prüfstelle: GSI mbH, NL SLV München

Prüf.-Nr.: D-SLV-80636-9606-1-140320-209/14.000001

Legitimation

Bezeichnung

WPS - Bezug

3

8514090814

6 Art der Legitimation

Name des Schweißers

Foto

Personalausweis

MB\_12.12\_PF\_V

**Alois Schwarz** 

(falls nötig)

Geburtsdatum, -ort Beschäftigt bei

06.11.1972, Obernzell Stahlbau Wegscheid GmbH, Wegscheid

Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1

Fachkunde bestanden

Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich	
Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-,138- D,G,S, P	
Stromart/Polung	DC (+)	-	
Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [rot.]: PA D>=75 mm)	
Nahtart	BW	BW	
Werkstoffgruppe(n)	1.2 / DIN EN 10025 S355	-	
Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)	FM1	FM1, FM2	
Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341-A-G 4Si1	S, M	
Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - M21	-	
Hilfsstoffe	-	-	
Schweißgutdicke (mm)	12,00	>= 3,00	
Rohraußendurchmesser (mm)	-		
Schweißposition	PF	PF, PA	
Schweißnahteinzelheiten	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs	

25 Zusätzliche Hinweise:

26	Art der Prüfung	Ausgeführt und	Nicht geprüft	,	Schweißtech
27		bestanden			GSI SLV S
28	Sichtprüfung	X	-	Stempel:	
29	Durchstrahlungsprüfung		X		
30	Bruchprüfung	-	X		7 0
31	Biegeprüfung	X	-	Ort:	München
32	Kerbzugprüfung	-	X	Verlängerung nach:	9.3 a
33	Makroskopische Untersuchung		X	Datum des Schweißens:	2014-02-10
	Zusätzliche Prüfungen *	-	X	Gültig bis:	2017-02-09

35 Bemerkungen

36

38

Das Anfertigen der Prüfstücke und die fachkundliche Prüfung erfolgten unter Aufsicht der Schweißaufsichtsperson des Auftraggebers.

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder 37 die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
13.02.16	897	SFI
03.02.16	1667	5+1
	10	

GSI mbH, NL SLV München

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

0/11/4

