

## Schweißer-Prüfungsbescheinigung

**Betonstahl-Schweißerprüfung DIN EN ISO 17660**

1

2 Bezeichnung

3 Seite

4 Hersteller-Schweißanweisung

M\_8.8\_PB\_500\_Bild10; M30.28\_PB\_500\_Bild10; M\_30.32\_PB\_500\_Bild10

5 Prüfungs-Nr.

16/655/0591-1

Prüfstelle: GSI mbH NL SLV München

6 Name des Schweißers

**Hr. Alois Schwarz**

7 Legitimation

8514090814

8 Art der Legitimation

Personalausweis

9 Geburtsdatum und Ort

06.11.1972, Obernzell

10 Beschäftigt bei

Stahlbau Wegscheid GmbH

11 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 17660

12 Fachkunde

bestanden

| 13 Kenngrößen                | Prüfstück                              | Geltungsbereich                           |
|------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------------------|
| 14 Schweißprozesse           | 135                                    | 135                                       |
| 15 Produktform               | Betonstahl                             | Betonstahl                                |
| 16 Nahtart                   | siehe Prüfbericht Nr.: 16/655/0591-1-1 | Stirnplattenstoß                          |
| 17 Werkstoffgruppe(n)        | B500B                                  | Schweißgeeignete, zugelassene Betonstähle |
| 18 Schweißzusatz/Bezeichnung | ISO 14341-A - G 42 3 M 4Si1            | --                                        |
| 19 Schutzgas                 | ISO 14175 - M21                        | --                                        |
| 20 Hilfsstoffe               | ---                                    | --                                        |
| 21 Werkstückdicke [mm]       | siehe Prüfbericht Nr.: 16/655/0591-1-1 | Es gelten die Einschränkungen der je-     |
| 22 Stabdurchmesser [mm]      | siehe Prüfbericht Nr.: 16/655/0591-1-1 | weiligen Herstellerqualifikation          |
| 23 Schweißposition           | siehe Prüfbericht Nr.: 16/655/0591-1-1 | vgl. ISO 9606-1                           |
| 24 Schweißnahtseinheiten     | ---                                    | --                                        |

25 Zusätzliche Hinweise

| 26 Art der Prüfung        | Ausgeführt und<br>bestanden | Nicht geprüft |
|---------------------------|-----------------------------|---------------|
| 27                        |                             |               |
| 28 Sichtprüfung           | X                           | ---           |
| 29 Durchstrahlungsprüfung | ---                         | X             |
| 30 Bruchprüfung           | ---                         | X             |
| 31 Biegeprüfung           | ---                         | X             |
| 32 Zugprüfung             | X                           | ---           |
| 33 Scherzugprüfung        | ---                         | X             |
| 34 Zusätzliche Prüfungen  | ---                         | X             |
| 35                        | ---                         | X             |

36 Bemerkungen:

- Vor Fertigungsbeginn sind Arbeitsproben anzufertigen

37

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers  
oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

| 39 | Datum | Unterschrift | Dienststellung |
|----|-------|--------------|----------------|
|    |       |              |                |
|    |       |              |                |
|    |       |              |                |
|    |       |              |                |

40 \*falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

  
7 Ort München  
Gültig bis: 2018-07-26  
Datum des Schweißens: 2016-07-27

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:  
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung