

Benannte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
der TÜV Industrie Service GmbH - TÜV SÜD Gruppe

Industrie Service

1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141/135 T BW FM1 S/S s7.1 D168 PA ss nb**
4 Hersteller-Schweißanweisung
5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 15-1 Zertifikat Nr.: Z-IS-DD1-RGB-15-07-1883769-13060136
6 Name des Schweißers: **Schwarz, Alois**
8 Art der Legitimation: Personalausweis
9 Geburtsdatum und Ort: 06.11.1972 Obernzell
10 Beschäftigt bei: Stahlbau Wegscheid
11 Vorschrift / Prüfnorm: AD 2000 / DIN EN ISO 9606-1
Bemerkung:

12 Fachkunde bestanden

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	141/135 (Wurzel WIG / Füll. MAG)	135, 138, 141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech/Rohr)	T (Rohr)	T, P
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM1 (unlegiert/Feinkorn)	FM1, FM2
18 Art des Zusatzwerkstoffes	/ Wurzel: Massiv. (S)	135: (S) oder (M)/ 141: Massiv. (S)
19 Bezeichnung (Stromart +/-)	LNT 26 (W3Si1) - SG 3 (DC-/DC+)	
20 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - I1 / ISO 14175 - M21	geeignete Schutzgase
21 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 1.1	—
22 Werkstoffdicke (mm)	7,1 (Wurzel-Dicke: 3)	141: 3 - 6 135: 3 - 8,2 141_135: 3 - 14,2
23 Rohrdurchmesser (außen)(mm)	168	≥ 84
24 Schweißpositionen	PA (Wanne)	PA
25 Schweißnahteinheiten	ss nb (einseit. o.B.)	141: ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb 135: ss mb, bs

25 Hinweise Erfüllt die Richtlinie 97/23/EG.

26	Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
30	Sichtprüfung	Ja	-
31	Durchstrahlungsprüf.	Ja	
32	Magnetp./Farbeindring.	-	
33	Kerbzugprüfung	-	
34	Bruchprüfung	Ja	
35	Biegeprüfung	-	
36	Makroskop. Untersuchung		

Name und Unterschrift: Josef Madi
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Zertifizierstelle für Personal

Datum des Schweißens: 8. Jan. 2015

Ort / Datum: Regensburg
29. Jun. 2015

Gültigkeit der Prüfung: 7. Jan. 2018

- festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -
Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht
oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter
Bezug auf 9.2.)

37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle
38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
	08.07.15		SFI
	08.01.16		SFI
	09.07.16		SFI

40 TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Benannte Stelle Nr. 0036, Westendstr. 199, 80686 München – GERMANY
- Echtheitsprüfung des Zertifikats durch App TÜV SÜD Verify © WordWeld 2.11.1