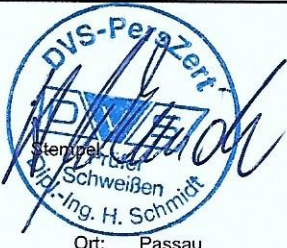


Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 Bezeichnung(en): **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12,0 PF ss nb**

3 WPS - Bezug: MAG-FM1-10-i Prüfstelle: PZA Bayern
4 Name des Schweißers: **Schwarz Alois** Prüf.-Nr.: D-K-94036-ISO9606-1-170711-P021
5 Legitimation: lag zur Einsicht vor
6 Art der Legitimation: Personalausweis
7 Geburtsdatum und -ort: 06.11.1972, Obernzell
8 Arbeitgeber: Alois Schwarz Lohnschweißen Foto
9 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1 (falls nötig)
10 Fachkunde: bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	135-D	135, 138
13 Stromart und Polung	(DC+)	--
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, T*
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1	--
17 Schweißzusatz Werkstoffgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz (Bezeichnung)	Massivdraht(S), Böhler EMK 6	Massivdraht- u. Fülldraht (S,M)
19 Schutzgas	ISO 14175 - M21	geeignete Schutzgase
20 Hilfsstoffe		
21 Prüfstückdicke (mm)	12	≥3
22 Rohraußendurchmesser (mm)	--	*Rohr ≥ 500; Pos. PA ≥ 75
23 Schweißposition	PF	PA, PF
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

25 zusätzliche Hinweise	 Ort: Passau Verlängerung nach: 9.3 a Datum des Schweißens: 11.07.2017 Gültig bis: 10.07.2020	
26 Prüfungsart	ausgeführt und	nicht geprüft
27	bestanden	
28 Sichtprüfung	x	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	x
30 Bruchprüfung	x	-
31 Biegeprüfung	-	x
32 Kerbzugprüfung	-	x
33 Makroskopische Untersuchung	-	x
34 Zusätzliche Prüfungen*	-	x

35 Bemerkungen

Dipl. Ing. Helmut Schmidt

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36
37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 *falls notwendige Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite